

UREFOAM SEAL 700

POLÍMERO DE INYECCIÓN DE URETANO HIDROFÓBICO ESPUMANTE BI-COMPONENTE SEMI-RÍGIDO DE CELDA CERRADA.

DESCRIPCIÓN

UREFOAM SEAL 700 es un polímero bicomponente de poliuretano hidrofóbico para inyección, de muy baja viscosidad que al contacto con el agua reacciona formando una espuma de celda cerrada semi-rígida. Se usa de relleno, estabilización de suelos y para sellar filtraciones activas con grandes caudales en juntas y fisuras.

USOS

- Se inyecta detrás del elemento de concreto o mampostería para formar una pantalla impermeable entre el terreno y la construcción rellenando adicionalmente las quehuedas existentes.
- Ideal para la reparación y sellado impermeable, no estructural, permanente, de filtraciones activas con grandes caudales en las construcciones de concreto o mampostería sometidas a altas presiones hidrostática negativas.
- Obturar fugas activas con grandes caudales de agua, ya que su tiempo de reacción es ajustable por el instalador desde 15 segundos hasta 3 minutos, según la cantidad y tipo de catalizador utilizado, normal o rápido.
- Es ideal para trabajos de taponamiento de vías de agua en pozos de inspección y tuberías eléctricas, drenajes, agua, etc.
- También se recomienda para relleno de nidos de grava bajo la capa freática, así como para trabajos de consolidación impermeable de suelos.

VENTAJAS

- UREFOAM SEAL 700** forma un polímero impermeable, resistente semi-rígido, que expande hasta 30x sin confinamiento.
- Funciona en sustratos completamente húmedos. Se puede aplicar en sustratos secos siguiendo un sencillo procedimiento de instalación.
- Su naturaleza hidrofóbica desplaza la humedad existente.
- Se inyecta como un producto mono-componente ya que se mezcla con el catalizador en el envase previo a la inyección. La vida útil de la mezcla es larga en tanto no entre en contacto con la humedad.
- Cumple con la norma ANSI/NFS Standard 61, por lo que puede estar en contacto con agua potable.
- 100% sólidos.

PREPARACIÓN DEL MATERIAL

- De ser posible acondicione el material una noche antes de usarlo almacenándolo en un lugar con una temperatura media de 25 °C, no es necesario premezclarlo.
- Hacer pruebas con los tiempos de reacción para determinar la cantidad de catalizador a añadir al **UREFOAM SEAL 700**. Una garrafa de **UREFOAM CAT 107 F** o **106 S** por cada porrón, es igual a 5% en relación de mezcla, por lo que 2 garrafas de **UREFOAM CAT 107 F** o **106 S** es la dosis máxima 10%.
- Mezclar sólo la cantidad de material que puede ser usado dentro de las siguientes 12 horas. Mezcle los materiales usando un taladro de baja velocidad con una paleta para mezclar. Una vez añadido **UREFOAM CAT 107 F** o **106 S** al **UREFOAM SEAL 700** esta mezcla va a reaccionar al contacto con la humedad.

RECOMENDACIONES

- Una vez formada la película impermeable detrás del elemento a impermeabilizar y obturado el caudal, se recomienda reforzar la reparación con la resina **UREFOAM SEAL 500 SLV**.
- Una temperatura ambiental baja retrasa la catálisis e incrementa la viscosidad del material.
- Un pH en el sustrato o en la humedad contenida en el mismo menor de 3 o mayor a 10 puede dar como resultado que el espumado no sea el correcto.

TIEMPOS DE REACCIÓN A 23 °C

UREFOAM CAT 106 S

Cantidad en volumen	2%	5%	7.5%	10%
Reacción inicial	13 seg	11 seg	9 seg	5 seg
Espumado total	2 min 10 seg	52 seg	41 seg	31 seg

UREFOAM CAT 107 F

Cantidad en volumen	5%	7.5%	10%
Reacción inicial	< 5 seg	< 5 seg	< 5 seg
Espumado total	22 seg	16 seg	11 seg

PRESENTACIÓN

- Tambo de 200 L.
- Porrón de 20 L.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Líquido
Color	-----	Amarillento
% Material no volátil	ASTM D - 2369	100% peso
Densidad	ASTM D - 1475	1.05 - 1.08 g/cc
Viscosidad Brookfield Ag. 1, 10 r.p.m., a 25 °C	ASTM D - 2196	110 - 130 cps
Resistencia a la tensión	ASTM D - 3574	41 p.s.i.
Elongación	ASTM D - 3574	3.4%
Contracción	ASTM D - 1042 ASTM D - 756	Ninguna
Resistencia a la compresión	ASTM C - 39	970 p.s.i. 10080 p.s.f.

NOTA: Estas propiedades pueden variar dependiendo de las condiciones de aplicación.

ALMACENAJE

Almacenar en un lugar seco con temperaturas de 5 a 25 °C. En envase cerrado el **UREFOAM SEAL 700** conserva sus propiedades durante 18 meses.

NOTA: NO SE RECOMIENDA DEJAR EXPUESTO EL MATERIAL A TEMPERATURAS EXTREMAS (DE 0 a -10 °C).

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecamac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.